

FESTOOL ABSAUGMOBIL CTM 48 EI (SOLANGE VORRAT)



595.00 CHF exkl. MwSt

SKU: F-577927

Leistungsmerkmale / Vorteile:

Der Volumen-Sauger für deine Werkstatt.

Große Staubmengen? Kein Problem! Durch sein enormes Fassungsvermögen ist der CLEANTEC CTM 48 EI mit 48 l Behältervolumen ideal für die Werkstatt. Mit intuitiver Touch-Bedienung sowie fest installierter Bluetooth® Schnittstelle. Du kannst deinen Sauger per Festool Akku-Werkzeug oder optionaler Fernbedienung automatisch starten. Oder mit der Festool App

vernetzen. Der glatte, antistatische Saugschlauch kann praktisch im integrierten Schlauchdepot verstaut werden. Mit dem Schubbügel ist er bequem zu schieben. Durch T-LOC kannst du schnell Systainer, Vorabscheider oder Workcenter koppeln. Dein Sauger wird so zum Systemmittelpunkt.

Intuitiv: Touch-Bedienung für einfache Steuerung des Saugers
 Automatik-Steckdose: Für kabelgebundene Elektrowerkzeuge. Startet das Elektrowerkzeug, startet automatisch auch dein Sauger
 Saugleistung: Kann je nach Anwendung in 5 Stufen eingestellt werden
 Smart: Durch die integrierte Bluetooth® Technologie startet der Sauger über Bluetooth® Akkupacks oder optionale Fernbedienung automatisch
 Komfortabel: T-LOC Funktion für leichte Anbindung der Systainer auf dem Absaugmobil
 Leistungsstark: Konstant hohe Saugleistung durch kompakte Hochleistungsturbine
 Antistatik-Funktion: Gegen statische Aufladung beim Arbeiten
 Aufgeräumt: Schlauchdepot und Kabelaufwicklung für mehr Ordnung und Sicherheit
 Komfortabel: Schubbügel zum einfachen Transport in der Werkstatt ohne Bücken
 Glatte Saugschlauch: Mit konischer Geometrie für reibungslose Abläufe ohne Einhaken und starke Saugleistung
 Transport: Große, schwenkbare Rollen und integrierte Bremse für optimale Mobilität und sicheren Stand
 Wirtschaftlich: Optimale Volumenausnutzung des Behälters
 Aufrüstbar: Mit Druckluftmodul oder Steckdosenmodul
 Zulassung: Staubklasse M
Nutzung / Einsatzgebiet:
 Für gesundheitsgefährdende Holzstäube und mineralische Stäube der Staubklasse M mit Grenzwerten $> 0,1 \text{ mg/m}^3$
 Absaugung von Elektrowerkzeugen dank integrierter Ein-/Ausschaltautomatik
 Zum Nass- und Trockensaugen geeignet
 Flexibel und sauber in der Werkstatt dank Behältervolumen von 48 Litern
Technische Daten:
 Leistungsaufnahme 350 – 1 200 W Max.
 Volumenstrom 3.900,00 l/min Max.
 Unterdruck 24.000,00 Pa
 Filteroberfläche 6.318,00 cm² Max.
 Behälter-/Filtersackvolumen 48/46 l
 Abmessung (L x B x H) 740 x 406 x 1 005 mm Max.
 Anschlusswert Gerätesteckdose 2.400,00 W
 Staubklasse M
 Kabellänge 7,50 m
 Produktgewicht ohne Zubehör 16,10 kg
 Transportgewicht inkl. Zubehör 24,20 kg
 Antriebsart Netz
 Technologie Bluetooth®

BESCHREIBUNG

Lieferumfang

Im Karton, Hauptfilter HF-CT 26/36/48, Saugschlauch D 27/32x3,5m-AS/CTR, Schubbügel SB-CT 48, SELFCLEAN Filtersack, Verschlussdeckel für Ansaugstutzen