PFERD HM-FRÄSSTIFT 12X25 MM OHNE STIRNVERZAHNUNG ZYA1225/6Z3PLUS

80.65 CHF exkl. MwSt

SKU: 21101926

Leistungsmerkmale / Vorteile: Zahnung 3 PLUS ist kreuzverzahnt und eignet sich besonders gut zur Zerspanung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Sie zeichnet sich durch einen hohen Materialabtrag aus. Hartmetallfrässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden. Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Gute Zerspanungsleistung durch optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie und Zahnung. Hohe Standzeit. Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert. Hohe Oberflächengüte. Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm auf Antrieben mit einer Leistung ab 300 Watt ein.**Nutzung /**

Einsatzgebiet: **Bearbeitbare Werkstoffe** Aluminiumlegierungen hart Edelstahl (INOX) EinsatzstähleGehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) Gusseisen Hochwarmfeste Werkstoffe Kobaltbasislegierungen Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy) Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB) Stahl Stahl, Stahlguss Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC)Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB) Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)Temperguss Weisser Temperguss (GTW, GJMW) Werkzeugstähle **Bearbeitungsaufgaben** Ausfräsen Egalisieren Entgraten Erzeugen von Durchbrüchen Flächenbearbeitung Fräsen Schweißnahtbearbeitung **Antriebsarten** Antriebsspindel Biegwellenantrieb Geradschleifer Roboter Stationäre Maschinen Werkzeugmaschine**Technische Daten**: Länge, Gesamt 65 mm Länge, verzahnt 25 mm RPM bis, Stähle bis 1.200 N/mm² 16000 RPM RPM bis, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 9000 RPM RPM bis, graues Gusseisen, weißes Gusseisen 16000 RPM RPM bis, hochwarmfeste Werkstoffe 12000 RPM RPM bis, rost- und säurebeständige Stähle 8000 RPM RPM von, Stähle bis 1.200 N/mm² 12000 RPM RPM von, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 7000 RPM RPM von, graues Gusseisen, weißes Gusseisen 12000 RPM RPM von, hochwarmfeste Werkstoffe 7000 RPM RPM von, rost- und säurebeständige Stähle 7000 RPM Zahnung 3 PLUS Ø Außen 12 mm Ø Schaft 6 mm