

PFERD HM-FRÄSSTIFT 8X20 MM OHNE STIRNVERZÄHNUNG ZYA0820/6Z3PLUS



53.40 CHF exkl. MwSt

SKU: 21101726

Leistungsmerkmale / Vorteile: Zahnung 3 PLUS ist kreuzverzahnt und eignet sich besonders gut zur Zerspanung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Sie zeichnet sich durch einen hohen Materialabtrag aus. Hartmetallfrässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden. Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033. Gute Zerspanungsleistung durch optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie und Zahnung. Hohe Standzeit. Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert. Hohe Oberflächengüte. Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm auf Antrieben mit einer Leistung ab 300 Watt ein. **Nutzung /**

Einsatzgebiet: Bearbeitbare Werkstoffe Aluminiumlegierungen hart Edelstahl (INOX) Einsatzstähle Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) Gusseisen Hochwarmfeste Werkstoffe Kobaltbasislegierungen Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy) Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB) Stahl Stahlguss Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB) Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB) Temperguss Weisser Temperguss (GTW, GJMW) Werkzeugstähle

Bearbeitungsaufgaben Ausfräsen Egalisieren Entgraten Erzeugen von Durchbrüchen Flächenbearbeitung Fräsen Schweißnahtbearbeitung **Antriebsarten** Antriebsspindel Biegwellenantrieb Geradschleifer Roboter Stationäre Maschinen Werkzeugmaschine

Technische Daten: Länge, Gesamt 60 mm Länge, verzahnt 20 mm RPM bis, Stähle bis 1.200 N/mm² 24000 RPM RPM bis, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 14000 RPM RPM bis, graues Gusseisen, weißes Gusseisen 24000 RPM RPM bis, hochwarmfeste Werkstoffe 18000 RPM RPM bis, rost- und säurebeständige Stähle 14000 RPM RPM bis, weiche NE-Metalle 36000 RPM RPM von, Stähle bis 1.200 N/mm² 18000 RPM RPM von, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 10000 RPM RPM von, graues Gusseisen, weißes Gusseisen 18000 RPM RPM von, hochwarmfeste Werkstoffe 10000 RPM RPM von, rost- und säurebeständige Stähle 10000 RPM RPM von, weiche NE-Metalle 24000 RPM Zahnung 3 PLUS Ø Außen 8 mm Ø Schaft 6 mm