

PFERD HM-FRÄSSTIFT SPITZBOGENFORM 10X20 MM SPG1020/6Z3PLUS



70.40 CHF exkl. MwSt

SKU: 21122626

Leistungsmerkmale / Vorteile: Zahnung 3 PLUS ist kreuzverzahnt und eignet sich besonders gut zur Zerspanung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Sie zeichnet sich durch einen hohen Materialabtrag aus. Hartmetallfrässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden. Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033, Spitze abgeflacht. Gute Zerspanungsleistung durch optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie und Zahnung. Hohe Standzeit. Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert. Hohe Oberflächengüte. Wenn der kleinste Bereich des Frässtiftdurchmessers zum Einsatz kommt, kann die empfohlene Drehzahl entsprechend erhöht werden. Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-

/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser

von 6 mm auf Antrieben mit einer Leistung ab 300 Watt ein. **Nutzung / Einsatzgebiet:**

Bearbeitbare Werkstoffe Aluminiumlegierungen hart Edelstahl (INOX) Einsatzstähle
Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
Gusseisen Hochwarmfeste Werkstoffe Kobaltbasislegierungen Nickelbasislegierungen (z. B.
Inconell und Hasteloy) Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB) Stahl Stahlguss Stähle bis 1.200
N/mm² (< 38 HRC) Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB) Stähle über 700 N/mm² (> 220 HB)
Temperguss Weisser Temperguss (GTW, GJMW) Werkzeugstähle **Bearbeitungsaufgaben**

Ausfräsen Egalisieren Entgraten Erzeugen von Durchbrüchen Flächenbearbeitung Fräsen
Schweißnahtbearbeitung **Antriebsarten** Antriebsspindel Biegwellenantrieb Geradschleifer
Roboter Stationäre Maschinen Werkzeugmaschine **Technische Daten:** Länge, Gesamt 60 mm
Länge, verzahnt 20 mm RPM bis, Stähle bis 1.200 N/mm² 19000 RPM RPM bis, gehärtete
vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 11000 RPM RPM bis, graues Gusseisen, weißes Gusseisen
19000 RPM RPM bis, hochwarmfeste Werkstoffe 14000 RPM RPM bis, rost- und säurebeständige
Stähle 11000 RPM RPM von, Stähle bis 1.200 N/mm² 14000 RPM RPM von, gehärtete vergütete
Stähle über 1.200 N/mm² 8000 RPM RPM von, graues Gusseisen, weißes Gusseisen 14000 RPM
RPM von, hochwarmfeste Werkstoffe 8000 RPM RPM von, rost- und säurebeständige Stähle 8000
RPM Zahnung 3 PLUS Ø Außen 10 mm Ø Schaft 6 mm