

PFERD HM-FRÄSSTIFT WALZENRUNDFORM 6X16 MM WRC0616/6Z3PLUS



44.30 CHF exkl. MwSt

SKU: 21105026

Leistungsmerkmale / Vorteile: Zahnung 3 PLUS ist kreuzverzahnt und eignet sich besonders gut zur Zerspanung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl (INOX), Nickelbasis- und Titanlegierungen. Sie zeichnet sich durch einen hohen Materialabtrag aus. Hartmetallfrässtifte für universelle Anwendungen eignen sich zur Fein- und Grobzerspanung auf den wichtigsten industriell verwendeten Werkstoffen. Sie bieten eine gute Zerspanungsleistung und können werkstoffübergreifend eingesetzt werden. Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung nach DIN 8033 auf Umfang und Stirn. Gute Zerspanungsleistung durch optimale Abstimmung von Hartmetall, Geometrie und Zahnung. Hohe Standzeit. Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert. Hohe Oberflächengüte. Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm auf Antrieben mit einer Leistung ab 300 Watt

ein. **Nutzung / Einsatzgebiet: Bearbeitbare Werkstoffe** Aluminiumlegierungen hart
Edelstahl (INOX) Einsatzstähle Gehärtete, vergütete Stähle über 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Grau-
/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS) Gusseisen Hochwarmfeste Werkstoffe Kobaltbasislegierungen
Nickelbasislegierungen (z. B. Inconell und Hasteloy) Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB) Stahl
Stahlguss Stähle bis 1.200 N/mm² (< 38 HRC) Stähle bis 700 N/mm² (< 220 HB) Stähle über 700
N/mm² (> 220 HB) Temperguss Weisser Temperguss (GTW, GJMW) Werkzeugstähle
Bearbeitungsaufgaben Ausfräsen Egalisieren Entgraten Erzeugen von Durchbrüchen
Flächenbearbeitung Fräsen Schweißnahtbearbeitung **Antriebsarten** Antriebsspindel
Biegwellenantrieb Geradschleifer Roboter Stationäre Maschinen Werkzeugmaschine **Technische**
Daten: Länge, Gesamt 55 mm Länge, verzahnt 16 mm RPM bis, Stähle bis 1.200 N/mm² 32000
RPM RPM bis, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 19000 RPM RPM bis, graues
Gusseisen, weißes Gusseisen 32000 RPM RPM bis, hochwarmfeste Werkstoffe 24000 RPM RPM
bis, rost- und säurebeständige Stähle 19000 RPM RPM von, Stähle bis 1.200 N/mm² 24000 RPM
RPM von, gehärtete vergütete Stähle über 1.200 N/mm² 13000 RPM RPM von, graues Gusseisen,
weißes Gusseisen 24000 RPM RPM von, hochwarmfeste Werkstoffe 13000 RPM RPM von, rost-
und säurebeständige Stähle 13000 RPM Zahnung 3 PLUS Ø Außen 6 mm Ø Schaft 6 mm