



Lamello

NEWS

HERBST
2026

*Vom Souvenir zur
Schreinerei*

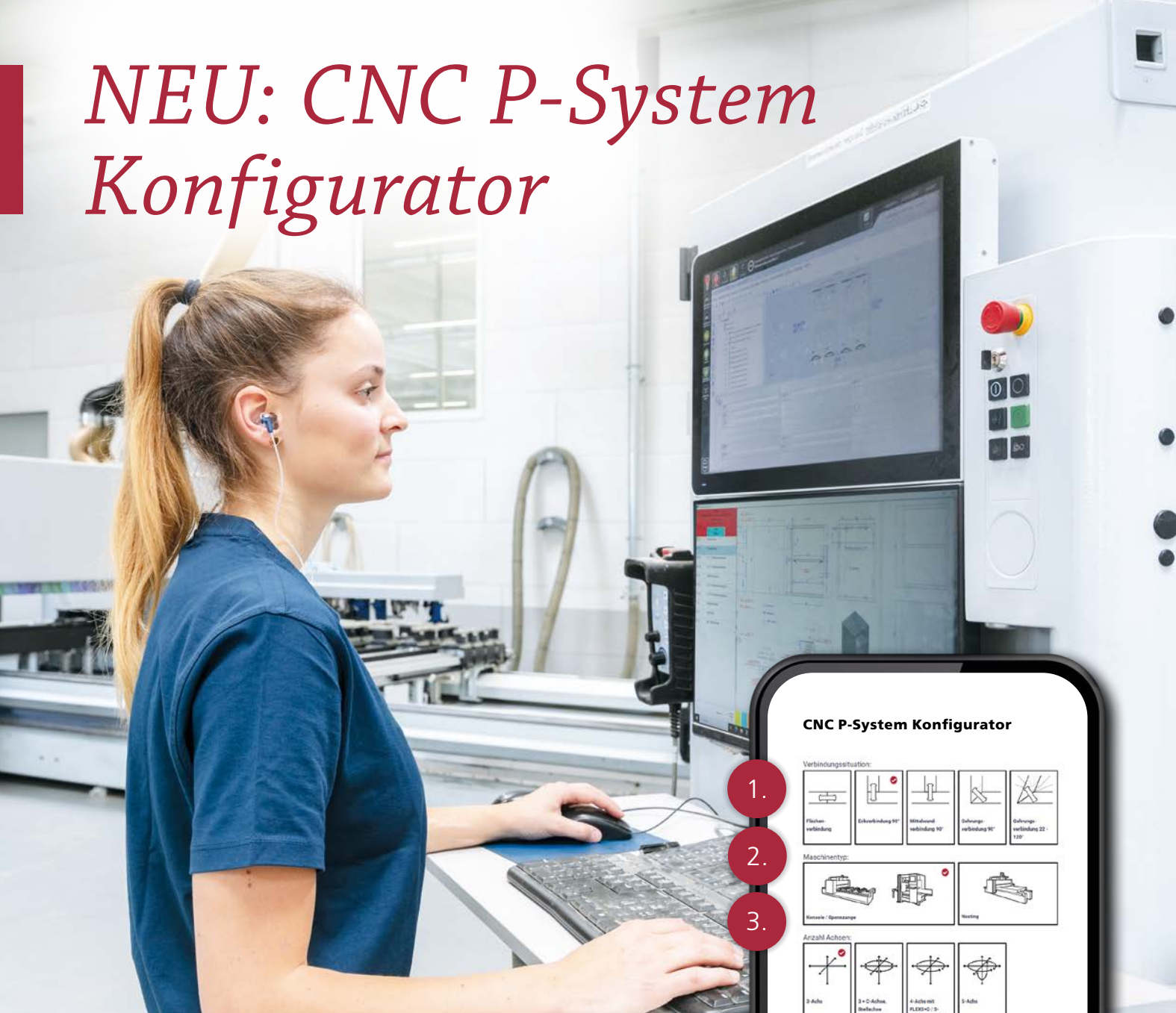
Wie die Firma Echtholz Träume
Wohntrends neu denkt

*Nachhaltig –
auch in Zukunft*

Der Wert langlebiger Produkte

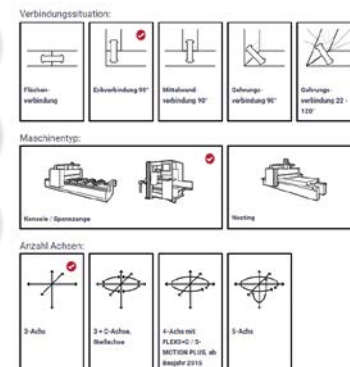
NEU
**CNC P-System
Konfigurator**

NEU: CNC P-System Konfigurator

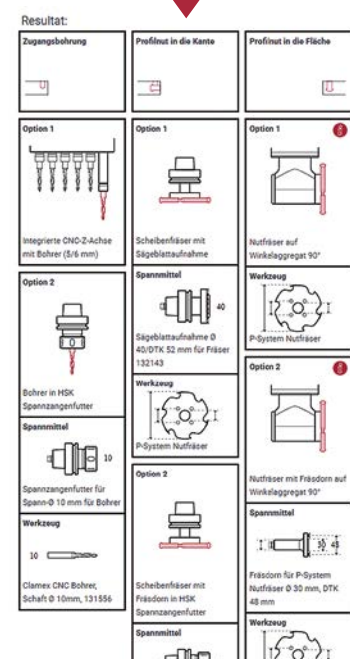


CNC P-System Konfigurator

- 1.
- 2.
- 3.



Sie sehen auf einen Blick alle Bearbeitungsmöglichkeiten mit nur einem Klick.



P-System Bearbeitungs- optionen für Ihre CNC

Der CNC P-System Konfigurator zeigt Ihnen alle nötigen Informationen zur Ausrüstung Ihrer CNC-Maschine für die Bearbeitungen des P-Systems.

Geben Sie die benötigten Daten ein:

1. **Verbindungssituation**
2. **Maschinentyp**
3. **Anzahl Achsen der CNC-Maschine**

Die Integration des P-Systems in die CNC-Bearbeitung stellt viele Betriebe vor ähnliche Fragen:

- Welche Methoden gibt es, um das P-System effizient einzufräsen?
- Welche Werkzeuge und Aggregate werden dafür benötigt?

Wir helfen Ihnen, die richtige Lösung zu finden.

Welche Bearbeitungsoptionen gibt es? Finden Sie es jetzt heraus.



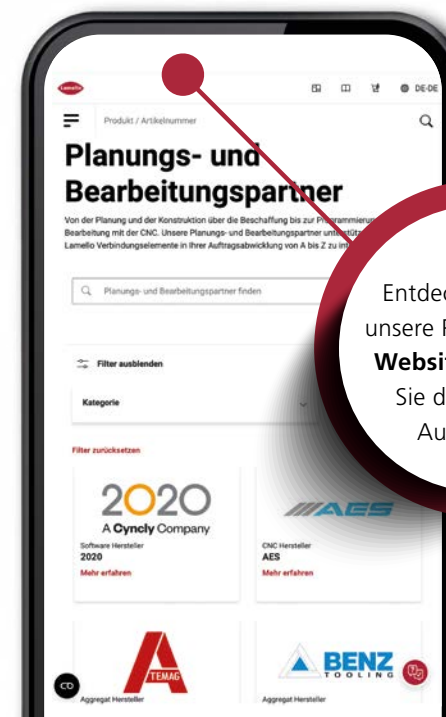
Kontaktieren Sie den Lamello Aussendienst

P-System mit CNC

Verbindungsarten und Anforderungen für die CNC-Maschinen/Bearbeitungsmöglichkeiten

CNC-Bearbeitungszentren		Mit Kanonen/vertikal oder horizontal kompakt		Mit Nesting Technologie	
Anzahl Achsen	3	4	5	3	5
Verbindungsarten	Bearbeitung	Alternative Bearbeitung	Alternative Bearbeitung	Alternative Bearbeitung	Alternative Bearbeitung
Zugangsbohrung					
Profilnut in Kante					
Profilnut in der Fläche (Kantenregion)					
Profilnut in der Fläche (Flächenmitte)					
Zugangsbohrung 45°					
Profilnut in Kante 45°					
Zugangsbohrung 22° - 108°					
Profilnut in der Kante 22° - 108°					

Finden Sie alle Bearbeitungsmöglichkeiten auch im Katalog



Entdecken Sie jetzt unsere Partner auf der Website und finden Sie die passende Ausrüstung!

Echtholz Träume, Deutschland

Vom Souvenir zur Schreinerei

Alles begann vor gut sechs Jahren im gemeinsamen Urlaub in Lappland, dank einem kleinen Holzmagneten, welchen Michelle als Souvenir von ihrer gemeinsamen Reise mit ihrem Lebensgefährten Lukas nach Hause nahm. Daraus entstand die Idee, selbst mit Holz zu arbeiten und besondere Gegenstände zu schaffen. Heute werden aus dieser Inspiration Möbelstücke, die Geschichten erzählen.

(Echt-)Holzträume wachsen: vom Keller zur ausgestatteten Werkstatt

Seit gut fünf Jahren führt Schreinermeister Lukas Bernard zusammen mit seiner Lebensgefährtin Michelle Ball das Unternehmen Echtholz Träume in Mönchberg. Aufgabenteilung ist dabei das A und O, Michelle kümmert sich um die Administration sowie den gesamten Social-Media-Auftritt. Lukas übernimmt in der gemeinsamen Schreinerei die handwerklichen Arbeiten, von der Planung über die CAD-Zeichnungen bis hin zum Schreinern, und hat eine Schreinerin eingestellt.

Im Jahr 2021 hatte Lukas die ersten privaten Schreinerprojekte: von kleinen Muttertagsgeschenken über Schneidebretter bis hin zu kleineren Möbelstücken. Diese wurden alle mit Liebe zum Detail in ihrem überschaubaren 15 m² grossen Keller angefertigt. Lukas erinnert sich: «Als es sich dann bei unseren Anfragen um grosse Kleiderschränke und andere Einrichtungsmöbelstücke handelte, konnten wir unsere kleine Kellerwerkstatt nicht weiter ausbauen, und so mieteten wir unsere heutige 100 m² grosse Werkstatt.»

Alles aus einer Hand – von der Planung über CAD bis zum Schreinern

«Aufmerksam auf Lamello wurde ich das erste Mal während meiner Schreiner Ausbildung. Dort gehörte die Nutfräsmaschine Classic X zur Standardausrüstung», erinnert sich Lukas zurück. Seit gut zehn Jahren ist der Schreinermeister stolzer Besitzer einer Classic X sowie einer Zeta P2 Nutfräsmaschine, welche in seiner Werkstatt nicht mehr wegzudenken ist. «Das P-System von

Lamello ist zeitlos und baut aufeinander auf, so habe ich für jeden Winkel die perfekte Lösung», strahlt Lukas. Michelle ergänzt: «Bei unseren Projekten setzen wir grossen Wert auf Qualität und die Liebe zum Detail, das verbindet uns mit der Marke Lamello.» Vom Fertigen der Waschtische über den Treppenbau zu TV-Möbeln und Kleiderkästen – dank dem Lamello System und dem P-System verbinden sie Möbelteile ganz einfach.

«Wir vertrauen in das System von Lamello, die langlebigen Nutfräsmaschinen und Verbinder, denn sie halten ein Leben lang.»

Lukas Bernard, Inhaber Echtholz Träume

Design, das begeistert: die Wohnwand mit Charakter

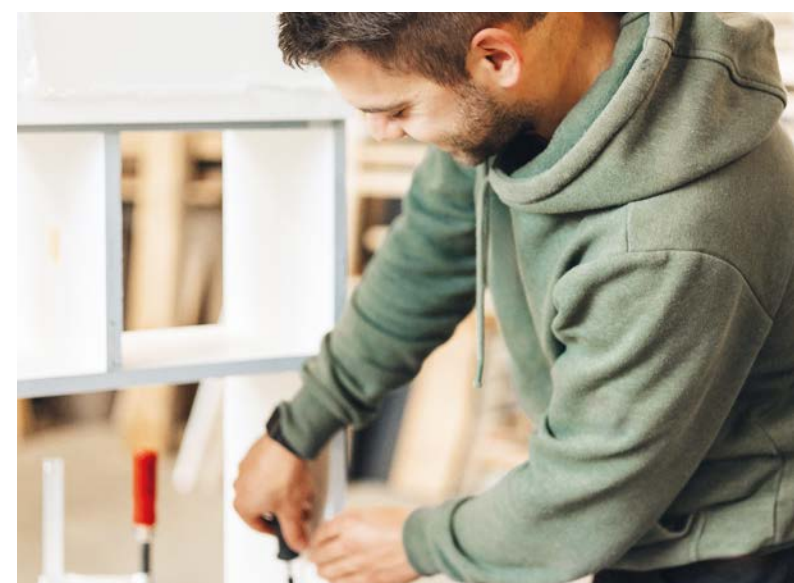
Die Firma Echtholz Träume verwirklichte für einen ihrer Kunden eine Wohnwand – eine gelungene Kombination aus Funktionalität und Design. Lukas erzählt: «Die weissen Elemente der Wohnwand sind dekorbeschichtet und matt gehalten, während die Umrandung aus massivem, lackiertem Eichenholz besteht – ein spannender Kontrast, der dem Möbel eine hochwertige und moderne Ausstrahlung verleiht.» Besonders hervorzuheben ist, dass der erste Entwurf von Lukas den Kunden sofort begeisterte. Die Integration einer TV-Wand mit Akustiklamellen war ein zentraler Wunsch, der direkt umgesetzt wurde. Zudem sind in der Wohnwand drei LED-Spots eingebaut, die für eine angenehme Beleuchtung sorgen.

Dank dem Lamello P-System mit den Verbindern Clamex P-14, Tenso P-14 sowie dem Lamello System mit der Holzlamelle konnten die Massivholzteile einfach und effizient zusammengesetzt werden. Vor Ort waren nur kleinere Anpassungen notwendig. «Ein besonderes Highlight ist das integrierte Sitzfenster, das nicht nur zum Verweilen einlädt, sondern auch zusätzlichen Platz für Dekoartikel bietet», ergänzt Lukas.

Wohntrends neu gedacht

Aktuell zeigt sich im Bereich massgefertigter Wohnzimmermöbel ein klarer Trend zu minimalistischen Lösungen. Meist wird mit Lowboards gearbeitet, wobei Sitzfenster, abhängig von den räumlichen Gegebenheiten, zunehmend an Beliebtheit gewinnen. Der Fokus liegt auf reduzierten Möbelstücken mit gezieltem Stauraum, die sowohl funktional als auch ästhetisch überzeugen.

So wird aus einer kleinen Idee ein grosses Möbelstück – mit Herz, Holz und echter Leidenschaft.



Nachhaltig – auch in Zukunft

Nachhaltigkeit bedeutet für uns weit mehr als Ressourcenschonung und soziales Engagement: Es geht um messbare Qualität und langlebige Produkte, die das Schreiner- und Tischlerhandwerk zukunftssicher machen. Durch kontinuierlich optimierte, energieeffiziente Prozesse produzieren wir wirtschaftlich für höchste Ansprüche.



Marco Schweizer, CEO von Lamello:

«Gemäss der gelebten Philosophie des Unternehmens gilt auch hier: *«Jede Verbindung zählt»* – nicht nur in den präzisen Maschinen und Verbindungssystemen für den Schreiner und den Tischler, sondern eben auch in der Qualität der internen Prozesse und in den verlässlichen Beziehungen zu den Marktpartnern weltweit.»

1 Langlebige Produkte herstellen

Unsere Produkte und Systeme sind seit jeher nachweislich auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt. Diese legendäre Langlebigkeit vermeidet Verschwendung von kostbaren Ressourcen und schont die Umwelt durch weniger Abfall.

Zudem bieten wir eine Ersatzteilverfügbarkeit von mindestens 10 beziehungsweise 15 Jahren nach Produktionsende an – damit Sie möglichst lange Freude mit unseren hochwertigen Maschinen haben.

«Wir legen grossen Wert auf sorgfältig hergestellte Maschinen. Sie sind deshalb auch bekannt für ihre hochwertige Ausarbeitung und Langlebigkeit. Viele unserer Kunden haben ihre Maschinen seit Jahrzehnten und darauf sind wir stolz. So tragen wir auch zu einer nachhaltigen Zukunft bei.»

Jonas Guldemann, Teamleiter Montage



2 Qualität messbar nachweisen

Als Unternehmen möchten wir Qualität nicht nur versprechen, sondern auch messbar nachweisen. Deshalb sind wir seit 2026 nach ISO 9001:2015 zertifiziert.

ISO 9001 ist der weltweite und international anerkannte Standard für Qualitätsmanagementsysteme. Eine Zertifizierung bescheinigt Unternehmen, dass sie Kundenanforderungen sowie behördliche Vorgaben auf höchstem Niveau erfüllen. Der Fokus liegt auf der Kundenorientierung, der kontinuierlichen Optimierung von Prozessen sowie einem ausgeprägten Risikomanagement.



3 Bronze-Auszeichnung im EcoVadis-Rating für Nachhaltigkeit

Wir freuen uns, auch im Jahr 2026 wieder die Bronze-Auszeichnung im EcoVadis Rating erhalten zu haben. Die Bestätigung der Auszeichnung würdigt die fortwährenden nachhaltigen Geschäftspraktiken und unterstreicht das anhaltende Engagement des Unternehmens für ökologische, soziale und ethische Verantwortung.



Scannen Sie diesen QR-Code, um weitere Details und Informationen zur Methodik unserer EcoVadis-Anerkennung anzuzeigen.





Perfekt für den Korpusbau

«Produkte wie der Clamex P-14 zeigen, dass Lamello genau versteht, was wir Schreiner in der Praxis brauchen.»

Kari Auf der Maur, AVOR-Projektleiter, Mitglied der Geschäftsleitung, Koller AG, Schweiz

Koller AG, Schreinerei und Küchenbau, Schweiz

Planungssoftware und Produktionsmaschinen im Einsatz

- CAD/CAM: **Borm Pointline und NC-Hops**
- CNC-Bearbeitungszentrum: **5-ACHS SCM MORBIDELLI M200 UND HOMAG DRILLTEQ V-310**
- Verwendete Verbinder: **Clamex P-14, Divario P-18**

Partner-Update



WELTNEUHEIT: AGGREGAT ZUM AUTOMATISCHEN EINSETZEN VON LAMELLO CLAMEX P VERBINDERN AUF BIMA UND IMAGIC L1

Hochwertige montagefertige Möbelteile als Flat-Pack zu liefern, liegt im Trend, und dafür ist der Verbinder Clamex P ideal geeignet.

Nach dem Einfäsen der Profilnut mussten die Verbinder von Hand in die Werkstücke eingeschoben werden.

Durch das von IMA neu entwickelte Zusatzaggregat können die Clamex P Verbinder jetzt direkt im Fertigungsprozess auf einer BIMA- oder einer IMAGIC-L1-Durchlauf-CNC-Maschine mannos automatisch eingeschoben werden. Das Aggregat wurde in Kooperation mit der Lamello entwickelt (technisches Schutzrecht auf das automatisierte Einsetzen) und kann die Verbinder in die Flächen (0°/90°) von oben und in alle vier Schmalflächen einsetzen. Dadurch entfallen ein zusätzlicher manueller Arbeitsschritt und eine mögliche Fehlerquelle. Diese



Video IMA-Aggregat

Automatisierung sichert die Qualität und steigert die Effizienz und ermöglicht dem Betrieb, die Mitarbeitenden zielgerichteter einzusetzen und von eintönigen und anstrengenden Arbeiten zu entlasten.

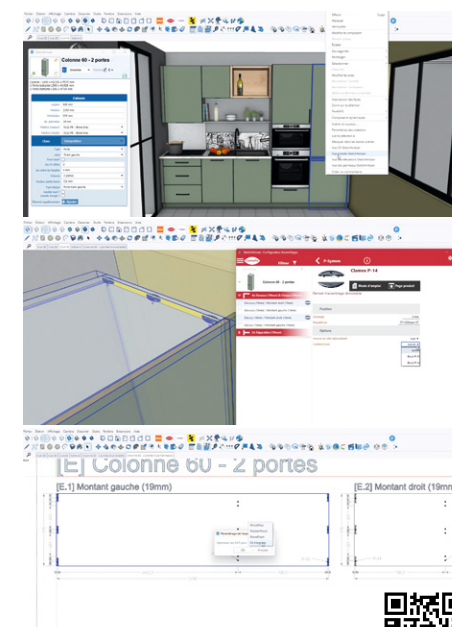


Sketch Artisan – «vom Entwurf bis zur Produktion»

Unterstützung im gesamten Workflow: Die Software beinhaltet in den Funktionen Design und Konstruktion parametrische Möbelkataloge für die 3D-Planung von Küchen, Möbeln und Innenausbau sowie automatisierte 2D-Pläne und Explosionszeichnungen.

Die Verbinder von **Lamello System, Bohr-System** und **P-System** sind alle integriert inklusive der passenden Bearbeitungen. Über das Lamello Tool lassen sich gezielt Verbindungen für einzelne Möbel oder die gesamte Küche definieren. Dabei können unterschiedliche Systeme wie Clamex P-14 oder der Divario kombiniert sowie individuelle Positionierungsregeln (z.B. Abstände, Seitenwahl) festgelegt werden. Nach der Konfiguration werden die Verbindungen automatisch platziert und erscheinen in der Explosionsansicht.

Mit dem Bearbeitungswerkzeug lassen sich Details kontrollieren und anpassen. Anschliessend erscheinen alle Bearbeitungen, Nuten und



Einbauvideo

Aussparungen korrekt im Modell. Zudem werden Stücklisten und die Fertigungsdaten als DXF-Export bereitgestellt. Das Tool ermöglicht somit eine vollständige Planung, Visualisierung und Vorbereitung der Möbelkonstruktion für die Produktion.

GANNOMat

Cabineo: Einbohren und Einpressen in einem Arbeitsgang

Die Lamello Cabineo @ GANNOMAT Express CNC RTA ist eine vollautomatische CNC-Bohr- und -Einpressmaschine mit Magazin-zuführung und Mehrspindelbohrkopf für den Cabineo.

Für eine hohe Kapazität sorgt der automatisierte Arbeitsgang: Die Maschine bohrt die Verbindertasche und presst den Verbinder direkt ein. Die standardmässige 2-Feld-Bedienung erlaubt das fortlaufende Abarbeiten von ein bis zwei Werkstücken. Während ein Werkstück bearbeitet wird, kann das zweite Werkstück bereits eingelegt oder entnommen werden (optional mit 4-Feld-Bedienung).

Das Aggregat mit der Bohr- und Einpressstation verfährt in Längsrichtung über eine Linearführung mit Servomotor-Antrieb über eine Präzisionszahnstange (optional auch mit zwei unabhängig verfahrbaren CNC-Aggregaten). Das manuelle Beschlägemagazin verfügt über das Assistenzsystem MagCheck zur Kontrolle des Füllstandes (optional können auch auto-



Einbauvideo



Informations-flyer

matistische Schwingförderer eingesetzt werden). Die Steuerung und Programmierung erfolgt durch die menügeführte Anwendersoftware (optional mit Barcodeleser, Netzwerk, CAD/CAM-Anbindung).

Inspiration

Lassen Sie sich von unseren vielfältigen Verbindungslösungen und ihren Möglichkeiten inspirieren! Weitere Anwendungen aus den Bereichen Möbelbau, Ladenbau, Innenausbau, Küchen und vieles mehr finden Sie auf unserer Website.



Clamex P-14/10 Flexus



Cabineo 8 M6



Tenso P-10



Tipps & Tricks

Einfaches Montieren von Passleisten dank der K20 Haftlamelle



Diese und weitere
Tipps & Tricks
finden Sie hier online!



Das Montieren von Passleisten gehört häufig zu den letzten Arbeitsschritten eines Projekts. Damit keine Verleimhilfen wie Klebeband zur temporären Fixierung erforderlich sind, sorgt die K20 Haftlamelle für eine zuverlässige Lösung. Dank der seitlichen Haftrippen wird das Werkstück sicher in Position gehalten, bis der Klebstoff ausgehärtet ist. Zusätzliche Verleimhilfen sind nicht nötig.

So funktioniert's:



1. Die Fräspositionen auf der Montageleiste und der Passleiste anzeichnen. Der Abstand zwischen den Nuten sollte maximal 300 mm betragen.



2. Den Schwenkansschlag der Classic X auf 90° und den Tiefensteller auf «20» einstellen. Als Erstes die Kantenfräsung an der Montageleiste vornehmen.



3. In der Fläche der Passleiste zwei Nutreihen im Abstand von 20 mm mit zwei Anschlagwinkeln fräsen. Diese Distanz soll genügen, um Unebenheiten der Wand auszugleichen.



4. Die Montageleiste stirnseitig 2 mm vorstehend mit Schraubzwingen am Korpus fixieren und mit Schrauben befestigen.



5. Die Montageleiste mit Holzlamellen bestücken und die Passleiste in die zweite Nutreihe aufstecken.



6. Mit dem Parallelanreisser die Kontur der Wand auf die Passleiste übertragen. Der Abstand des Parallelanreissers muss dem Abstand der Nutreihen (20 mm) entsprechen.



7. Die Passleiste mit der Stichsäge und/oder dem Handhobel entlang der angezeichneten Kontur bearbeiten. Die Kanten brechen.



8. Einen geeigneten Klebstoff auf die Kontaktflächen auftragen und die K20 Haftlamellen einsetzen.



9. Passleiste montieren. Es ist keine Nachbearbeitung mehr nötig!

Lamello Newsletter abonnieren

Newsletter
abonnieren



Melden Sie sich jetzt für den Newsletter an und profitieren Sie von exklusiven Produktinformationen, inspirierenden Kundenreportagen sowie Einblicken in die Lamello Welt!

Jetzt abonnieren!



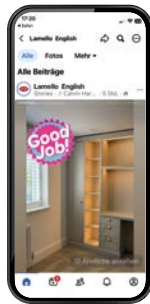
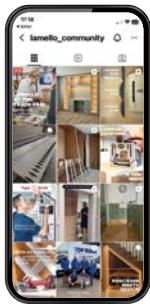
Lamello LinkedIn-Kanal:
Jetzt entdecken und abonnieren!



Lamello auf Instagram:
Folgen Sie uns, liken Sie uns!



Lamello auf Facebook:
«Gefällt mir» klicken und Lamello Fan werden!



Lamello online



Werden Sie Teil der
#lamellocommunity und folgen
Sie uns auf Social Media.

Wir beraten Sie gerne!

- Beratung vor Ort
- Telefonische Beratung
- Online Beratung

Jetzt Termin vereinbaren



Lamello

Lamello AG | Verbindungstechnik
Hauptstrasse 149 | CH-4416 Bubendorf
Tel. +41 61 935 36 36
info-ch@lamello.com | www.lamello.com